



UNIDAD MÓVIL 250/11 DE DESCONTAMINACIÓN AUTO

DESCRIPCIÓN

Unidad Móvil de Descontaminación de **3 compartimentos** para la eliminación de materiales que puedan contener **fibras de amianto**.

Unidad **completamente autónoma** gracias al generador inverter y al sistema de autonomía de agua.

DIMENSIONES EXTERNAS Y PESO

	LARGO	ANCHO	ALTURA	PESO
Cabina	2.500mm	1.100mm	2.100mm	350kg
Cabina con remolque	3.950mm	1.650mm	2.560mm	495kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Estructura: autoportante.

Cerramiento: panel sandwich de 30mm de poliuretano.

Suelo: forrado con aluminio antideslizante sobre un tablero hidrófugo.

Puertas exteriores: 3 unidades en panel sandwich.

Puertas interiores: 2 unidades de policarbonato traslúcido.

Instalación eléctrica y de fontanería: según el reglamento técnico.

Ducha: descontaminación con grifería termostática con conexión a red.

Termo eléctrico: 30L inox (1.500w) con función antilegionella.

Filtración: 1 bomba automática (1.100L/hora; 12v).

Agua residual: 1 filtro 25 μ y 1 de 5 μ de polipropileno.

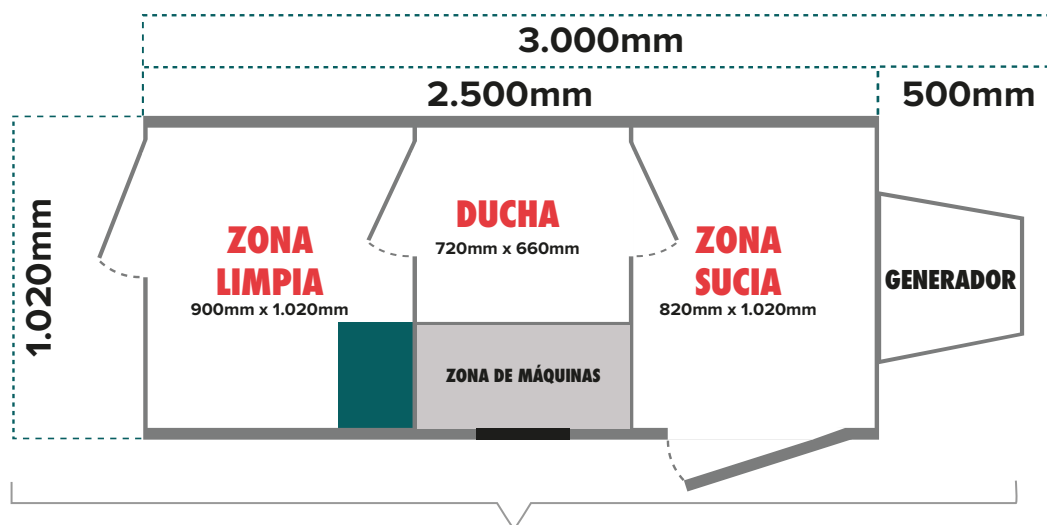
Extractor de aire: depresor serie DHP750 (750m³/hora)

Filtración de aire: filtro HEPA 14

Generador: Grupo electrógeno Inverter de gasolina de 3.800W con arranque automático y manual.

EQUIPAMIENTO

- Generador Inverter de 3.800W
- Sistema autónomo de agua (33L)
- Espejo con armario
- Alumbrado LED
- Contador de horas de trabajo
- Presostato de presión diferencial con indicador luminoso de saturación para controlar el filtro HEPA
- **Opcional indicador de equipo en uso**



Plano a escala de U.M.D. Modelo: 250/11